



TENSIONER PART NUMBER: 236

Installation Instructions:

Remove the serpentine belt by using a breakover bar, ratchet or serpentine belt removal tool with the correct size socket for the pulley mounting bolt. Rotate tensioner arm to release tension. Remove belt.

To remove the tensioner, you must use a Torx T50 bit to fit the tensioner mounting bolt. Once the bolt is removed, the tensioner can be removed.

Before installing the new tensioner, make sure the mounting surface for the tensioner is clean and free from rust or other obstructions. **Please note: when installing the new tensioner, the spring loop of the new tensioner should be installed over the spring retainer lug (semi circular projection) on the mounting bracket.** Using the Torx T50 bit, reinstall the mounting bolt. As the bolt compresses the spring, it will preload the tensioner. When the bolt is completely installed into the bracket, the tensioner will be functional.

Rotate the tensioner arm to install the serpentine belt. Making sure the belt is correctly fitted to all the pulleys in the drive system. Start the engine to check for any problems. Extreme care should be taken when reinstalling the serpentine belt because some of the pulleys are located in remote positions and it is very hard to see that the belt is seated properly in all of the grooves. If the belt isn't seated properly, the belt can "ride out" of the grooves and the belt can be damaged.

Please note: Due to the design of this tensioner, once it is removed from the mounting bracket, it cannot be reinstalled.

IS236

***TO ENSURE PROPER TENSIONER FIT AND ALIGNMENT SPECIAL ATTENTION
MUST BE PAID TO THE CLEANING OF THE TENSIONER MOUNTING SURFACE***



TENDEUR, NUMÉRO DE PIÈCE : 236

Directives d'installation:

Retirer la courroie en serpentin au moyen d'un extracteur, d'une clé à cliquet ou d'un outil pour extraction de courroies en serpentin, en choisissant la douille qui convient au boulon de fixation de la poulie. Faire tourner le bras du tendeur pour relâcher la tension. Retirer la courroie.

Pour retirer le tendeur, on doit utiliser un embout Torx T50 pour en dévisser et en enlever le boulon de fixation.

Avant d'installer le nouveau tendeur, s'assurer que la surface de fixation de Ce dernier est propre et exempte de rouille ou autres obstructions. **Remarque : la boucle de ressort du tendeur doit être installée sur la cosse de rétention semi-circulaire du support de fixation.** Utilisant l'embout Torx T50, resserrer le boulon de fixation. En compressant le ressort, le boulon exerce une précontrainte sur le tendeur. Une fois le boulon entièrement serré dans le support, le tendeur peut fonctionner normalement.

Faire tourner le bras du tendeur de manière à pouvoir installer la courroie en serpentin. S'assurer que cette dernière est bien ajustée sur toutes les poulies du système d'entraînement. Faire démarrer le moteur afin de vérifier l'installation. On doit être extrêmement attentif lorsqu'on réinstalle la courroie car certaines poulies sont en retrait et il est difficile de s'assurer que la courroie est bien insérée dans toutes les rainures. Si elle n'est pas correctement installée, elle peut glisser et sortir des rainures, ce qui pourrait l'endommager.

Remarque : à cause de sa conception particulière, une fois retiré du support de fixation, ce tendeur ne peut être réinstallé.

*POUR ASSURER L'AJUSTEMENT ET L'ALIGNEMENT DU TENDEUR,
ON DOIT PORTER UNE ATTENTION PARTICULIÈRE AU NETTOYAGE DE LA SURFACE DE FIXATION*



TENSOR NÚMERO DE PIEZA 236

Instrucciones para la Instalación:

Desmontar la correa serpentina mediante el empleo de una llave de barra, un trinquete o una herramienta para desmontaje de correa serpentina con el tubo estriado de tamaño correcto para el perno de montaje de la polea. Girar el brazo del tensor para liberar la tensión. Desmontar la correa.

Para desmontar el tensor, debe utilizarse un inserto Torx T50 que se adapte al perno de montaje del tensor. Una vez quitado el perno, puede desmontarse el tensor.

Antes de instalar el nuevo tensor, asegurar que la superficie de montaje para el TENSOR esté limpia y libre de óxido u otras obstrucciones. **Favor observar: cuando se instala el nuevo tensor, el lazo del resorte del nuevo tensor debe instalarse sobre la oreja de retención del resorte (protuberancia semi-circular) del soporte de montaje.** Utilizando el inserto Torx T50, instalar nuevamente el perno de montaje. A medida que el perno comprime el resorte, aplicará una carga al tensor. Cuando el perno esté completamente instalado en el soporte, el tensor estará en condiciones de funcionamiento.

Girar el brazo del tensor para instalar la correa serpentina. Asegurar que la correa esté correctamente instalada sobre todas las poleas del sistema de impulsión. Arrancar el motor y verificar que no exista ningún problema. Deben extremarse las precauciones cuando se reinstala la correa serpentina ya que algunas de las poleas están ubicadas en posiciones remotas y es muy difícil poder ver si la correa está correctamente asentada en todas las ranuras. Si la correa no está correctamente asentada, ésta puede salirse de la ranura y dañarse. Favor observar: Debido al diseño de este tensor, una vez que ha sido desmontado del soporte de montaje, no puede ser instalado nuevamente.

*PARA ASEGURAR EL AJUSTE Y LA ALINEACIÓN ADECUADOS DEL TENSOR,
DEBE PRESTARSE ESPECIAL ATENCIÓN A LA LIMPIEZA
DE LA SUPERFICIE DE MONTAJE DEL TENSOR*

***TO ENSURE PROPER TENSIONER FIT AND ALIGNMENT SPECIAL ATTENTION
MUST BE PAID TO THE CLEANING OF THE TENSIONER MOUNTING SURFACE***